



⑫

EUROPÄISCHE PATENTANMELDUNG

⑬ Anmeldenummer: 83107855.5

⑮ Int. Cl.: F 17 C 5/00

⑭ Anmeldetag: 09.08.83

⑩ Priorität: 11.08.82 DE 3229921

⑯ Anmelder: Linde Aktiengesellschaft,
Abraham-Lincoln-Strasse 21, D-6200 Wiesbaden (DE)

⑭ Veröffentlichungstag der Anmeldung: 21.03.84
Patentblatt 84/12

⑰ Erfinder: Meinass, Helmut, Dipl.-Ing.,
Domptaffenweg 121, D-8192 Geretsried (DE)

⑯ Benannte Vertragsstaaten: AT BE CH DE FR GB IT LI NL
SE

⑯ Vertreter: Schaefer, Gerhard, Dr., Linde
Aktiengesellschaft Zentrale Patentabteilung,
D-8023 Höllriegelskreuth (DE)

⑭ Verfahren zum gleichzeitigen Befüllen von mehreren mit Acetylen gefüllten Flaschen mit Lösungsmittel.

⑮ Die Erfindung betrifft ein Verfahren zum gleichzeitigen Befüllen von mehreren mit Acetylen gefüllten Flaschen mit Lösungsmittel für das Acetylen. Dabei wird allen mit Acetylen gefüllten Flaschen gleichzeitig Hilsgas, das im Lösungsmittel für das Acetylen im wesentlichen unlöslich ist, zugeführt. Allen mit Acetylen und dem Hilsgas gefüllten Flaschen wird anschließend gleichzeitig das Lösungsmittel zugeführt. Um die aufgrund unterschiedlicher Fehlmengen verschiedenen Lösungsmittelinhalte der einzelnen Flaschen besser aneinander angleichen zu können sowie um den Hilsgasverbrauch zu senken, wird vorgeschlagen, die mit Acetylen gefüllten Flaschen vor dem Einleiten des Hilsgases auf eine über Umgebungstemperatur liegende Temperatur zu bringen.

EP 0 103 161 A2

1

5

10

Verfahren zum gleichzeitigen Befüllen von mehreren mit Acetylen gefüllten Flaschen mit Lösungsmittel

15 Die Erfindung betrifft ein Verfahren zum gleichzeitigen Befüllen von mehreren mit Acetylen gefüllten Flaschen mit Lösungsmittel für das Acetylen, bei dem allen mit Acetylen gefüllten Flaschen gleichzeitig ein Hilfsgas, das im Lösungsmittel für das Acetylen im wesentlichen unlöslich ist, und
20 allen mit Acetylen und dem Hilfsgas gefüllten Flaschen gleichzeitig das Lösungsmittel zugeführt wird.

Ein derartiges Verfahren ist durch die DE-OS 27 47 106 bekannt. Nach diesem Verfahren werden die zu Bündeln zusammengefaßten Flaschen zunächst mit Acetylen gefüllt. Dieser Vorgang nimmt mehrere Stunden in Anspruch. Das Nachfüllen der erforderlichen Lösungsmittelmenge, die bei der dem Acetylenfüllprozeß vorangegangenen Acetylenentnahme in Dampfform aus den Flaschen entwichen ist, erfolgt nach einer
30 längeren Pause, z.B. am Tag nach der Acetylenbefüllung.

Es ist nun festgestellt worden, daß mit dem bekannten Verfahren die Fehlmengen an Lösungsmittel in jeder Flasche nicht vollständig ergänzt werden können, so daß der
35 tatsächliche Lösungsmittelinhalt jeder Flasche nach dem

1 Nachfüllen des Lösungsmittels stets mehr oder weniger vom Lösungsmittelinhalt der übrigen Flaschen abweicht. Außerdem ist zur Durchführung des bekannten Verfahrens eine relativ große Menge an Hilfsgas erforderlich.

5

Der Erfindung liegt daher die Aufgabe zugrunde, ein Verfahren der eingangs beschriebenen Art anzugeben, mit dem die aufgrund unterschiedlicher Fehlmengen verschiedenen Lösungsmittelinhalte der einzelnen Flaschen besser aneinander

10 angeglichen werden können und das einen im Vergleich zum bekannten Verfahren geringeren Hilfsgasverbrauch hat.

Diese Aufgabe wird erfindungsgemäß dadurch gelöst, daß die mit Acetylen gefüllten Flaschen vor dem Einleiten des 15 Hilfsgases auf eine über Umgebungstemperatur liegende Temperatur gebracht werden.

Im Unterschied zum konventionellen Verfahren, bei dem das Hilfsgas bei Umgebungstemperatur in die Flaschen gefüllt 20 werden ist, wird das Hilfsgas beim erfindungsgemäßen Verfahren in Flaschen gefüllt, die eine gegenüber der Umgebungstemperatur höhere Temperatur besitzen. Es ist festgestellt worden, daß durch die erfindungsgemäße Maßnahme in jede Flasche die jeweils fehlende Menge an Lösungsmittel 25 vollständig eingeleitet wird und somit die Lösungsmittelinhalte der einzelnen Flaschen erheblich besser aneinander angeglichen werden.

Dieser Effekt dürfte auf den Einfluß der Temperatur auf 30 das freie Volumen innerhalb der Flaschen zurückzuführen sein. Das freie Volumen einer Flasche ist das Volumen, das nicht durch die aus Acetylen und dem Lösungsmittel bestehende Lösung eingenommen wird. Da sich die Lösung mit zunehmender Temperatur ausdehnt, nimmt die Lösung 35 beim erfindungsgemäßen Verfahren ein größeres Volumen ein

1 als beim herkömmlichen Verfahren. Demzufolge ist das freie
Volume einer Flasche mit höherer Temperatur kleiner als
das einer Flasche mit z.B. Umgebungstemperatur. Mit zuneh-
mender Temperatur zweier gleichgroßer Flaschen mit unter-
5 schiedlichen Lösungsmengen ist die relative Ausdehnung
beider Lösungsmengen zwar gleich, das Verhältnis der freien
Volumina in den beiden Flaschen ändert sich jedoch. Ent-
hält eine Flasche bei Umgebungstemperatur eine größere
Lösungsmenge als eine andere Flasche, so steigt das Verhältnis
10 des freien Volumens der Flasche mit der geringeren Lö-
sungsmenge zu dem der Flasche mit der größeren Lösungsmenge
mit zunehmender Temperatur an: Dem Verhältnis der freien
Volumina entsprechend teilen sich die dem Flaschenbündel
zugeführten Hilfsgasmengen und nachfolgend in erster Näherung die Er-
15 gänzungsmengen an Lösungsmittel auf. Daher wird bei der erfundungs-
gemäßen, gegenüber Umgebungstemperatur erhöhten Flaschen-
temperatur einer Flasche, die im Vergleich zu einer ande-
ren Flasche eine kleinere Lösungsmenge enthält, relativ
mehr Lösungsmittel zugeführt als dies bei Umgebungstempe-
20 ratur der Fall ist.

Beispiel:

Es sollen zwei gleichgroße Flaschen A und B miteinander
25 verglichen werden. Bei Umgebungstemperatur nehme die aus
Acetylen und einem Lösungsmittel wie Aceton bestehende
Lösung in Flasche A 80% und in Flasche B 90% des Flaschen-
volumens ein. Findet das Einfüllen des Hilfsgases nicht
bei Umgebungstemperatur, sondern bei einer höheren Tempe-
30 ratur statt, so nehmen die Lösungen ein beispielsweise
um 10% größeres Volumen ein: In Flasche A sind demgemäß
88% in Flasche B 99% des Volumens mit Lösung gefüllt.
Das Verhältnis der freien Volumina bei Umgebungstempera-
tur beträgt 2 : 1, bei der höheren Temperatur 12 : 1.
35 In diesem Verhältnis wird anschließend das Hilfsgas

1 auf die Flaschen aufgeteilt. Das Lösungsmittel wird in er-
ster Näherung ähnlich aufgeteilt, jedoch unterliegt die Auf-
teilung bekanntermaßen einer zusätzlichen Verstärkung, die
durch Konzentrationsverschiebungen bedingt sind. Mit dem er-
5 findungsgemäßer Verfahren, durch Temperaturerhöhung die
freien Volumina der Flaschen unterschiedlich zu reduzieren,
können nicht nur Lösungsmittelfehlmengen der Flaschen voll-
ständig ergänzt, d.h. die Lösungsmittelinhalte der Flaschen
einander angeglichen werden. Vielmehr ist ein "Überausgleich"
10 möglich. Das bedeutet, einer Flasche kann durch das erfin-
dungsgemäße Verfahren mehr Lösungsmittel zugeleitet werden,
als für den reinen Angleich erforderlich wäre. Der "Überaus-
gleich" ist besonders vorteilhaft, weil durch diesen eine Lö-
sungsmittelreserve für den nachfolgenden Entleerungsprozeß
15 gebildet wird. Vor dem dem Entleerungsprozeß folgenden Füll-
vorgang unterscheiden sich die Lösungsmittelfehlmengen weit-
aus weniger, als ohne "Überausgleich". Aus diesem Grund kön-
nen die Acetylenfüllmengen entsprechend erhöht werden, wodurch
ein Acetylenbündel besser ausgenutzt wird.

20

Beispiel:

Die gleich großen Acetylenflaschen C und D werden miteinander verglichen. Der Flasche C fehlen 900g Lösungsmittel, der Flasche D 400g. Das Verhältnis der freien Volumina beträgt
25 bei Umgebungstemperatur von 15 °C 1,6:1. Nach dem bekannten Verfahren wurden der Flasche C 730g Lösungsmittel, der Flasche D 400g zugeführt. Nach dem neuen Verfahren werden die Flaschen z.B. auf 50 °C erwärmt. Das Verhältnis der freien Volumina hat sich zu 2,1:1 verschoben. Dadurch erhält nun
30 die Flasche C 950g Lösungsmittel, während der Flasche D auch wieder 400g zugeführt werden. Der Überausgleich von 50g Lösungsmittel für die Flasche C ist insofern vorteilhaft, weil diese bei der Entleerung mehr Lösungsmittel abgibt. Beim Acetylen-Füllprozeß ist mit geringeren Abweichungen bei den
35 Lösungsmittelmengen von Flasche zu Flasche zu rechnen, der

1 Lösungsmittelinhalt liegt - insgesamt betrachtet - höher. Das Flaschenbündel kann daher höher mit Acetylen beladen werden.

5 Mit besonderem Vorteil wird durch das erfindungsgemäße Verfahren der Verbrauch an Hilfsgas im Vergleich zum herkömmlichen Verfahren gesenkt. Der Bedarf an Hilfsgas ist geringer, da das Hilfsgas nur das freie Volumen in den Flaschen füllt und das freie Volumen bei der erfindungsgemäßen Temperatur

10 kleiner ist als beim konventionellen Verfahren. Vorteilhaftweise werden dadurch auch Verunreinigungen des Acetylens durch das Hilfsgas reduziert.

20 In einer besonders vorteilhaften Variante des Erfindungsge-
15 dankens wird das Hilfsgas unmittelbar nach Beendigung des Acetylenfüllvorganges den durch die beim Lösen des Acetylens im Lösungsmittel freiwerdende Lösungswärme auf eine über Um-
gebungstemperatur liegende Temperatur erwärmten Flaschen zu-
geführt.

25 Beim bisherigen Verfahren wurde nach dem Acetylenfüllvorgang und vor dem Einfüllen des Hilfsgases eine Pause eingelegt, in der alle Flaschen eines Bündels dieselbe Temperatur, nämlich Umgebungstemperatur annehmen konnten. Im Unterschied dazu wird in dieser erfindungsgemäßen Variante Hilfsgas unmittel-
bar nach dem Acetylenfüllvorgang in die Flaschen geleitet. Zu diesem Zeitpunkt liegt die Temperatur der Flaschen über der Umgebungstemperatur. Es hat sich als sehr vorteilhaft erwiesen, zum Ergänzen des Lösungsmittels die beim Acetylen-
30 füllvorgang freiwerdende Lösungswärme, d.h. die durch die Lö-
sungswärme verursachte höhere mittlere Temperatur der Fla-
schen zu nutzen, da diese Wärme stets beim Einfüllen von Ace-
tylen in mit Lösungsmittel gefüllte Flaschen anfällt und so-
mit kostenlos zur Verfügung steht.

1 Wegen der beträchtlichen Lösungswärme, die beim Lösen des Acetylens im Lösungsmittel frei wird, sowie der geringen Wärmeleitfähigkeit der üblicherweise im Flascheninnern vorhandenen porösen Masse wird die Flaschentemperatur erhöht, was dazu

5 führt, daß auch der Druck im Flascheninnern höher liegt als bei Umgebungstemperatur. Auch aus Gründen der Sicherheit ist daher das erfindungsgemäße Verfahren zweckmäßig. Er ermöglicht nämlich ein rasches Befüllen der Acetylenflaschen. Das ist vorteilhaft, da nach dem Einfüllen des Acetylens in die

10 Flaschen dessen Konzentration im Kopfbereich der Acetylenflasche besonders hoch ist und durch rasches Einfüllen des Hilfsgases bzw. des Lösungsmittels die Acetylen-Lösungsmittel-Konzentration im kritischen Eingangsbereich schnell gesenkt werden kann.

15 Das erfindungsgemäße Verfahren besitzt wegen des geringen Hilfsgasverbrauchs und der Möglichkeit, den Füllvorgang von Acetylenflaschen rasch durchführen zu können, einen erheblichen wirtschaftlichen Vorteil.

20 In einer weiteren Ausgestaltung des Erfindungsgedankens wird die Temperatur der Acetylenflaschen aus Sicherheitsgründen stets unter einer bestimmten Temperatur, beispielsweise unter 60 °C, gehalten.

25 Mit Vorteil wird in einer weiteren Variante der Erfindung die Flaschentemperatur durch Regeln der den Flaschen pro Zeiteinheit zugeführten Acetylenmenge geregelt.

30

1

5

10

Patentansprüche

15 1. Verfahren zum gleichzeitigen Befüllen von mehreren mit Acetylen gefüllten Flaschen mit Lösungsmittel für das Acetylen, bei dem allen mit Acetylen gefüllten Flaschen gleichzeitig ein Hilfsgas, das im Lösungsmittel für das Acetylen im wesentlichen unlöslich ist, und allen mit Acetylen und dem Hilfsgas gefüllten Flaschen gleichzeitig das Lösungsmittel zugeführt wird, dadurch gekennzeichnet, daß die mit Acetylen gefüllten Flaschen vor dem Einleiten des Hilfsgases auf eine über Umgebungstemperatur liegende Temperatur gebracht werden.

20 2. Verfahren nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, daß das Hilfsgas unmittelbar nach Beendigung des Acetylenfüllvorganges den durch die beim Lösen des Acetylens im Lösungsmittel freiwerdende Lösungswärme auf eine über Umgebungstemperatur liegende Temperatur erwärmten Flaschen zugeführt wird.

30 3. Verfahren nach Anspruch 1 oder 2, dadurch gekennzeichnet, daß die Temperatur der Flaschen stets unter 60°C liegt.

1 4. Verfahren nach einem der Ansprüche 2 bis 4, dadurch gekennzeichnet, daß die Flaschentemperatur durch Regeln der den Flaschen pro Zeiteinheit zugeführten Acetylenmenge geregelt wird.

5

10

15

20

25

30

THIS PAGE BLANK (85-10)

**This Page is Inserted by IFW Indexing and Scanning
Operations and is not part of the Official Record**

BEST AVAILABLE IMAGES

Defective images within this document are accurate representations of the original documents submitted by the applicant.

Defects in the images include but are not limited to the items checked:

- BLACK BORDERS**
- IMAGE CUT OFF AT TOP, BOTTOM OR SIDES**
- FADED TEXT OR DRAWING**
- BLURRED OR ILLEGIBLE TEXT OR DRAWING**
- SKEWED/SLANTED IMAGES**
- COLOR OR BLACK AND WHITE PHOTOGRAPHS**
- GRAY SCALE DOCUMENTS**
- LINES OR MARKS ON ORIGINAL DOCUMENT**
- REFERENCE(S) OR EXHIBIT(S) SUBMITTED ARE POOR QUALITY**
- OTHER:** _____

IMAGES ARE BEST AVAILABLE COPY.

As rescanning these documents will not correct the image problems checked, please do not report these problems to the IFW Image Problem Mailbox.

THIS PAGE BLANK (USPTO)